

Postup otevření tlakové lahve s plynem

(v deseti barevných obrazech
s krátkým výkladem
a ukázkou jednoho neštěstí na konec)

Základní rozdělení plynů v tlakových láhvích:

- plyny **rozpuštěné pod tlakem** – jedná se o plyny rozpuštěné v kapalině, např. čpavková voda, acetylén
- plyny **stlačené** (např. kyslík, vodík, dusík, argon)
- plyny **zkapalněné** (např. oxid uhličitý, propan-butan, chlor, čpavek)

Přehled existujícího a nového barevného značení ocelových lahví

Stávající stav (převažující)	Nový	Stávající stav (převažující)	Nový
 modrá modrá	 bílá modrá (šedá)	 šedá šedá (černá)	 jasně zelená šedá (jasně zelená)
Kyslík		Xenon, Krypton, Neon	
 bílá bílá	 kaštanová kaštanová (bílá, šedá)	 červená červená	 červená červená
Acetylen		Vodík	
 hnědá hnědá	 tmavě zelená hnědá (šedá tmavě zelená)	 červená červená	 červená šedá
Argon		Formovací plyn (směs dusík/vodík)	
 zelená zelená	 černá zelená (šedá)	 šedá šedá	 jasně zelená šedá
Dusík		Směs argon/oxid uhlíčitý	
 černá černá	 šedá šedá	 šedá šedá	 jasně zelená šedá
Oxid uhlíčitý		Stlačený vzduch	
 hnědá hnědá	 hnědá (jasně zelená) hnědá (šedá)		
Helium			

Poznámka:
Válcová část lahve může být označena různými barvami, z nichž jedna je zde zobrazena barevně a ostatní jsou uvedeny v závorce.

Barva podle normy	číslo RAL	název podle RAL
červená	3000	ohnivá červen
světle modrá	5012	světlá modř
jasně zelená	6018	žlutá zeleň
kaštanová	3009	kaštanová červen
bílá	9010	čistá běloba

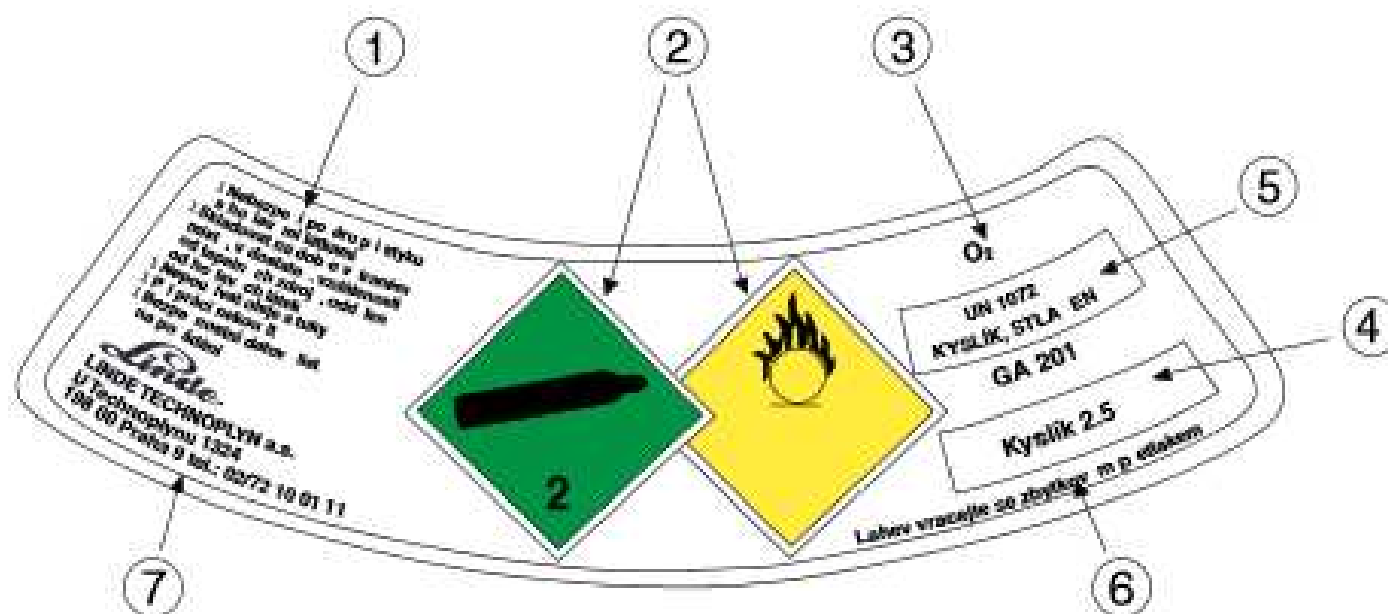
Barva podle normy	číslo RAL	název podle RAL
modrá	5010	encianová modř
tmavě zelená	6001	smaragdová zeleň
černá	9005	hluboká čern
šedá	7037	prachová šed
hnědá	8008	olivová hněd



POZOR !
TLAKOVÉ LÁHVE

www.vzduchoplyn.cz

Průmysl



Vysvětlení:

- | | |
|----------------------------------|---|
| ① Bezpečnostní pokyny | ④ Označení výrobku výrobcem |
| ② Bezpečnostní značky | ⑤ Úplný název a popis plynu podle ADR |
| ③ Složení plynu nebo plyné směsi | ⑥ Upozornění výrobce |
| | ⑦ Název, adresa a telefonní číslo výrobce |

Vysvětlivky k označení čistoty (například „pětidevítkový argon“):

čistota 2,5 = 99,5 % čistota 4,8 = 99,998 % čistota 5 = 99,999 %

Postup práce s redukčním ventilem

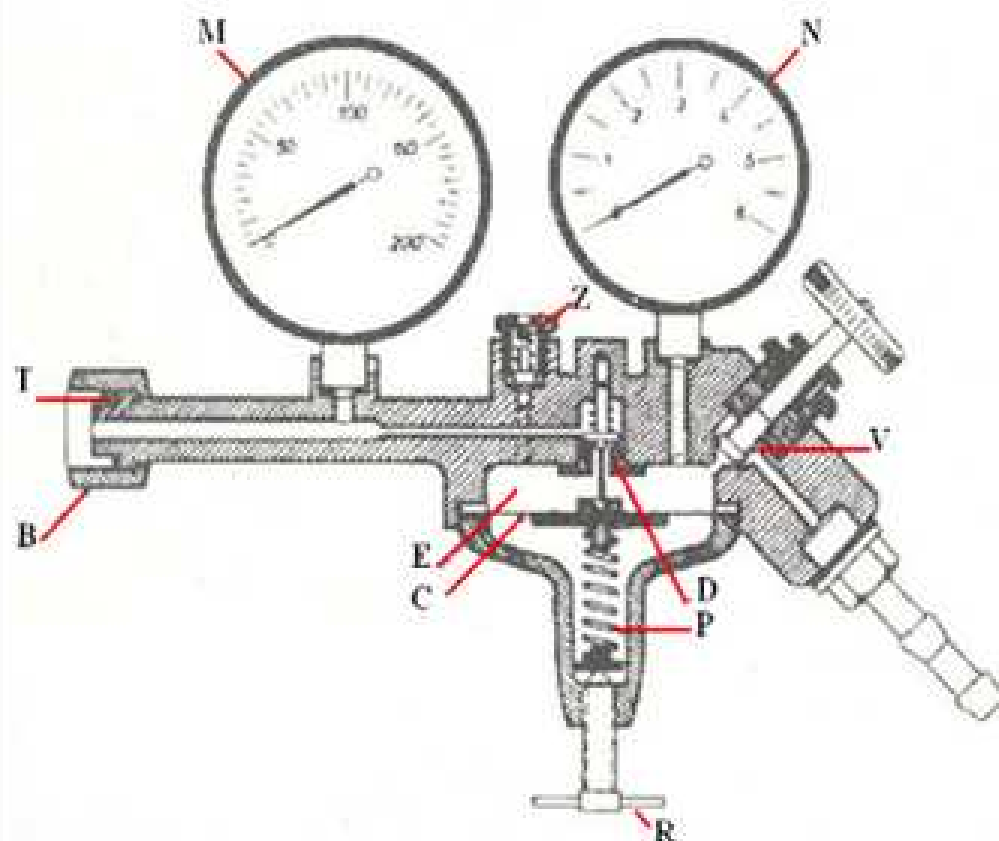


Schéma redukčního ventilu:

T - těsnění,

B - matice na připojení k lahvi,

M manometr tlaku plynu v lahvi,

N - tlakoměr odebíraného tlaku plynu,

V - výpustní ventil,

E - komora na snížení tlaku plynu,

C - membrána,

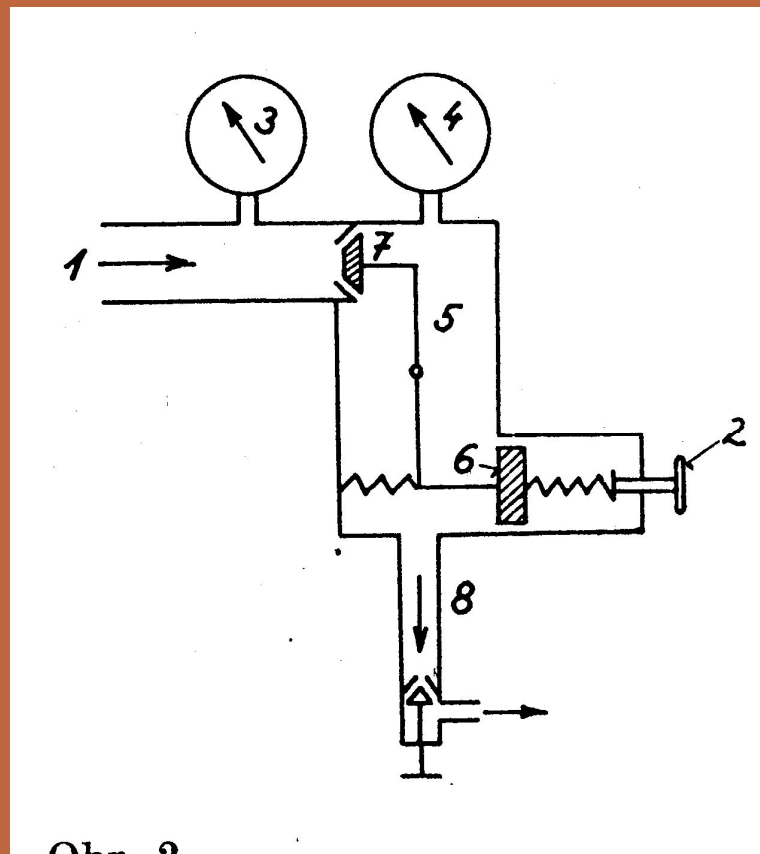
D - ventilové ložisko,

P - pružina,

R - regulace ventilu,

Z - pojistný ventil.

Vstup z lahve
(má vlastní uzávěr)



Jehlový ventil
(vypadá jako „T“)

Vypouštěcí ventil
a výstup do zařízení
(do hadičky...)

Zjednodušený průřez ventilem



1. Hlavní ventil (na bombě) je zavřený, jehlový ventil je vytočený dolů, vypouštěcí je zavřený.



2. Hlavní ventil (na bombě) je otevřený, jehlový vytočen dolů, vypouštěcí je zavřený.



3. Jehlovým ventilem se nastaví požadovaný tlak na výstupu a uvolní se vypouštěcí ventil.



Důsledek nesprávného připojení tlakové lahve (propan-butan) k zařízení (trouba).